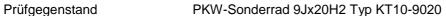
GUTACHTEN über die Dauerfestigkeit von Sonderrädern

Nummer 08-0468-A00-V04



Hersteller Keskin Tuning Europa GmbH



Seite 1 von 3

Auftraggeber Keskin Tuning Europa GmbH

> Carl-Benzstraße 22-24 37227 Frankenthal QM-NR. 49020390809

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell KT10 KT10-9020 Typ Radgröße 9 J x 20 H2 Zentrierart Mittenzentrierung

Aus-	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/	Ein-	Rad-	Abroll-	Gültig ab
führung		Lochkreis-	press-	last	umfang	Herstell-
		(mm)/	tiefe	(kg)	(mm)	datum
		Mittenloch-ø	(mm)			
		(mm)				
Y3	KT10-9020 Y3 / N26 Ø72,6xØ57,1	5/112/57,1	30	900	2100	3/2008
DB	KT10-9020 DB / Ø66,6xØ57,1	5/112/57,1	45	1000	2400	3/2008
Y3	KT10-9020 Y3 / N24 Ø72,6xØ66,6	5/112/66,6	30	900	2100	3/2008
DB	KT10-9020 DB / ohne Ring	5/112/66,6	45	1000	2400	3/2008
VT	KT10-9020 VT / ohne Ring	5/120/65,1	45	900	2270	3/2008
W5	KT10-9020 W5 /N25 Ø72,6xØ67,1	5/120/67,1	30	900	2270	1/2011
W5	KT10-9020 W5 /N25 Ø72,6xØ67,1	5/120/67,1	40	900	2270	2/2009
X9	KT10-9020 X9 / Ø74,1xØ67,1	5/120/67,1	40	900	2270	11/2010
W5	KT10-9020 W5 / ohne Ring	5/120/72,6	30	900	2270	1/2011
W5	KT10-9020 W5 / ohne Ring	5/120/72,6	40	900	2270	2/2009
W9	KT10-9020 W9 / Ø74,1xØ72,6					
X9	KT10-9020 X9 / Ø74,1xØ72,6					
W9	KT10-9020 W9 / ohne Ring	5/120/74,1	40	900	2270	2/2009
X9	KT10-9020 X9 / ohne Ring	5/120/74,1	40	900	2270	11/2010
РО	KT10-9020 PO / ohne Ring	5/130/71,5	50	900	2270	3/2008

Kennzeichnung

Herstellerzeichen **KESKIN GERMANY** Radtyp und Ausführung KT10-9020 (s.o.)

Radgröße 9Jx20H2 Einpreßtiefe ET (s.o.) Gießereikennzeichen LZ

Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Nummer **08-0468-A00-V04**

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9Jx20H2 Typ KT10-9020

Hersteller Keskin Tuning Europa GmbH



Seite 2 von 3

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/112	225/35R20	30	900
5/112	225/35R20	45	1000
5/120	225/35R20	45	900
5/130	225/35R20	50	900

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/130	325/50R20	50	1000

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 16,78 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde beim TUV Rheinland Malaysia, Subang Jaya ab April 2008 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Pulverbeschichtete Sonderräder mit 5 Speichen und Edelstahlverblendung am äußeren Felgenhorn.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

GUTACHTEN über die Dauerfestigkeit von Sonderrädern

Nummer **08-0468-A00-V04**

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9Jx20H2 Typ KT10-9020

Hersteller Keskin Tuning Europa GmbH



Seite 3 von 3

An	lad	en
	шч	~

Beschreibung	-	22.04.2008
Beschreibung	-	28.04.2009
Radzeichnung	KT10-9020 Blatt 1+2	26.01.2008
_	mit Änderung vom	05.11.2010
Beschreibung	-	25.02.2011
G	mit Änderung vom	13.09.2012

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 4. Oktober 2012

4. line

Messemer 00185487.DOC